

Pinza pneumatica a magnete

- Pistone pneumatico a doppio effetto.
- Campo magnetico concentrato nel punto di presa.
- Sensori magnetici opzionali.
- Grasso alimentare FDA-H1.
- MAG20: mantenimento pezzo anche in assenza di alimentazione.
- MAG20; adatta per la movimentazione di piccole parti in materiale ferromagnetico e movimentazione di magneti (polarità nel punto di presa: sud).
- MAG20: predisposta per il fissaggio a cravatta sul diametro esterno.
- MAG35: regolazione della forza magnetica per evitare la deformazione dei pezzi e l'attrazione accidentale di un secondo pezzo.
- MAG35: predisposta al fissaggio su piastra laterale o superiore.

Pneumatic magnetic gripper

- Double-acting pneumatic piston.
- Magnetic field concentrated at the holding point.
- Optional magnetic sensors.
- FDA-H1 food-grade grease.
- MAG20: workpiece held even without pneumatic power supply.
- MAG20: suitable for handling small ferromagnetic parts and for handling magnets (polarity at the grip point: south).
- MAG20: designed to allow mounting with clamp bracket on the outer diameter.
- MAG35: adjustment of the magnetic force to prevent the deformation of workpieces and the accidental attraction of a second workpiece.
- MAG35: designed to allow mounting on side or upper plate.

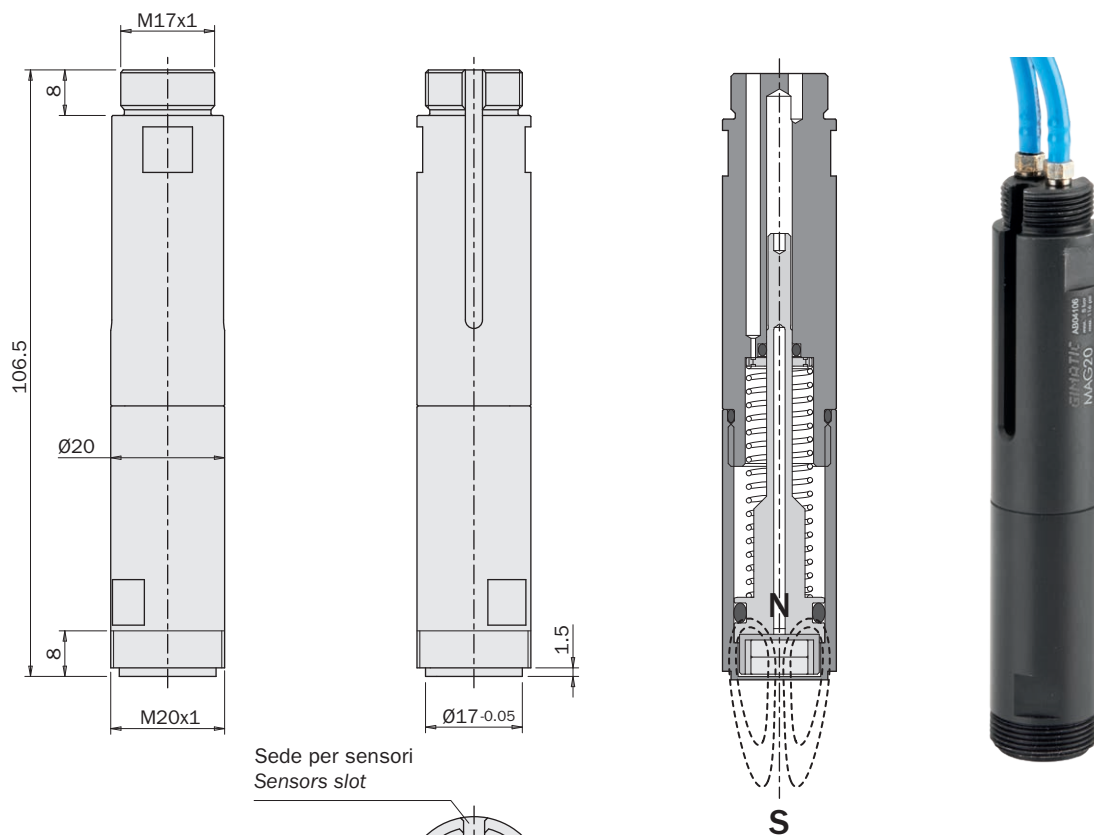


NEW

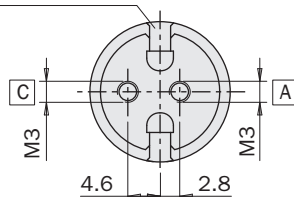
	MAG20	MAG35
Fluido Medium	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4] Compressed air in compliance with ISO 8573-1:2010 [7:4:4]	
Pressione di esercizio Pressure range	2 ÷ 8 bar	2 ÷ 6 bar
Temperatura di esercizio Temperature range	5 ÷ 60 °C.	
Corsa pistone Piston stroke	23 mm	15 mm
Alesaggio pistone Piston diameter	Ø16 mm	Ø35 mm
Forza magnetica Magnetic strength	7 N	120 N
Frequenza max funzionamento continuativo Maximum working frequency	1.5 Hz	1 Hz
Consumo d'aria per ciclo Cycle air consumption	11 cm³	40 cm³
Peso Weight	72 g	400 g
Tempo di azionamento minimo Minimum activating time	0.05 s	0.04 s

Dimensioni (mm) Dimensions (mm)

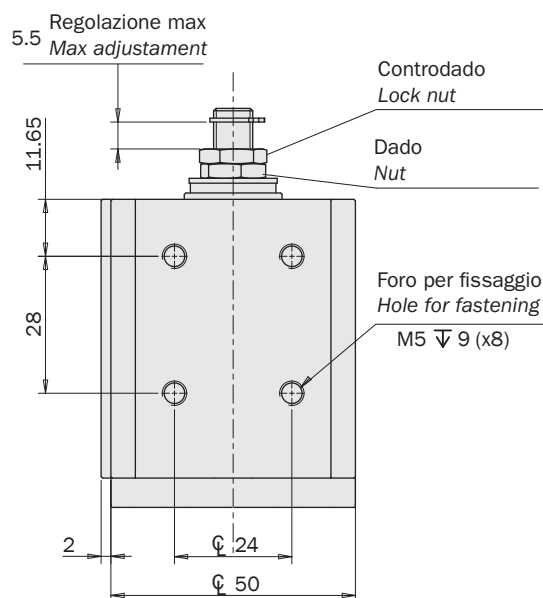
MAG20



Sede per sensori
Sensors slot

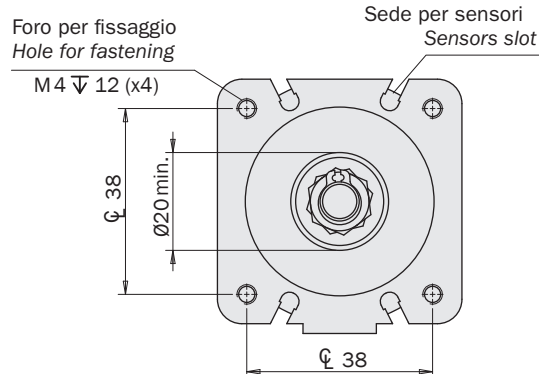
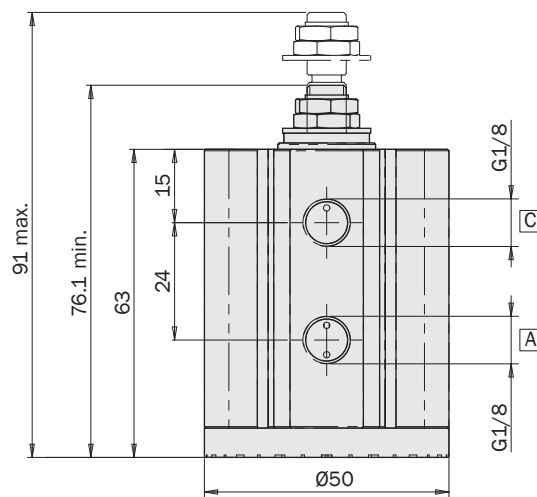


MAG35



Aria compressa in A: rilascio pezzo
Compressed air in A: workpiece release

Aria compressa in C: presa pezzo
Compressed air in C: workpiece clamping

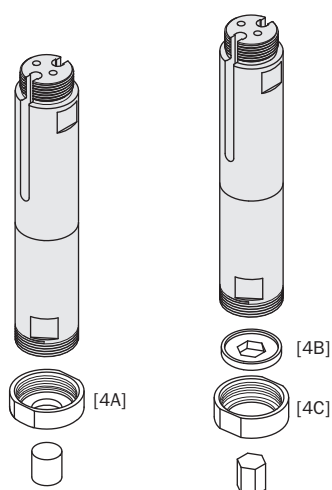
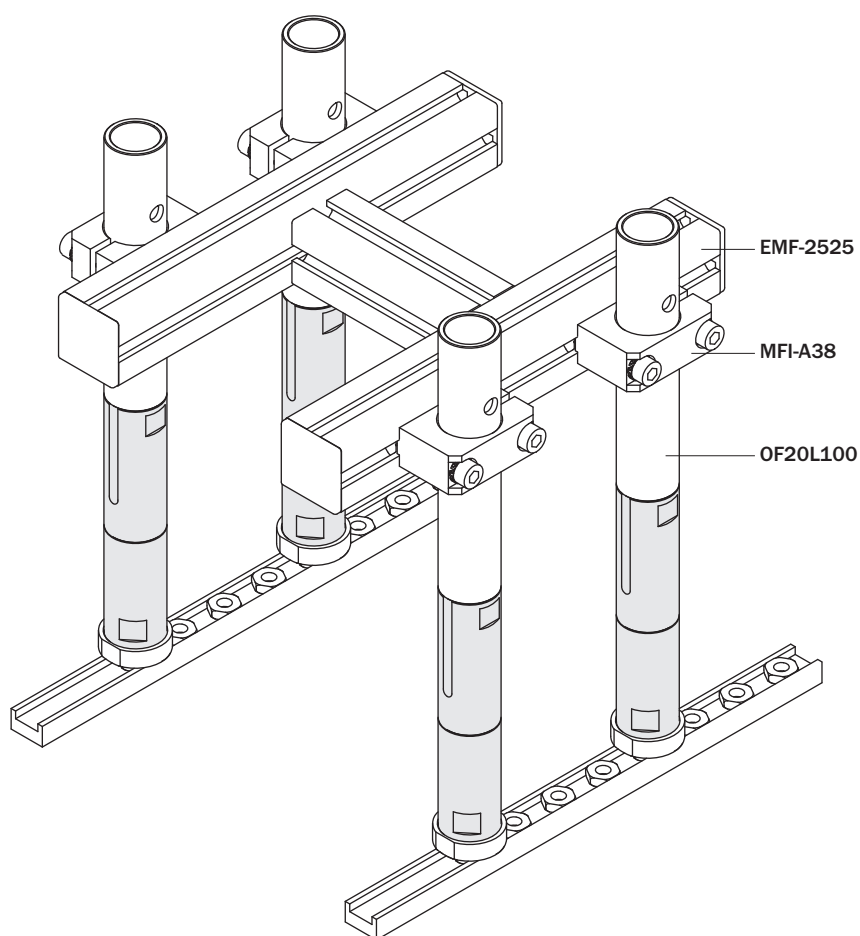


Sede per sensori
Sensors slot

Esempi di utilizzo

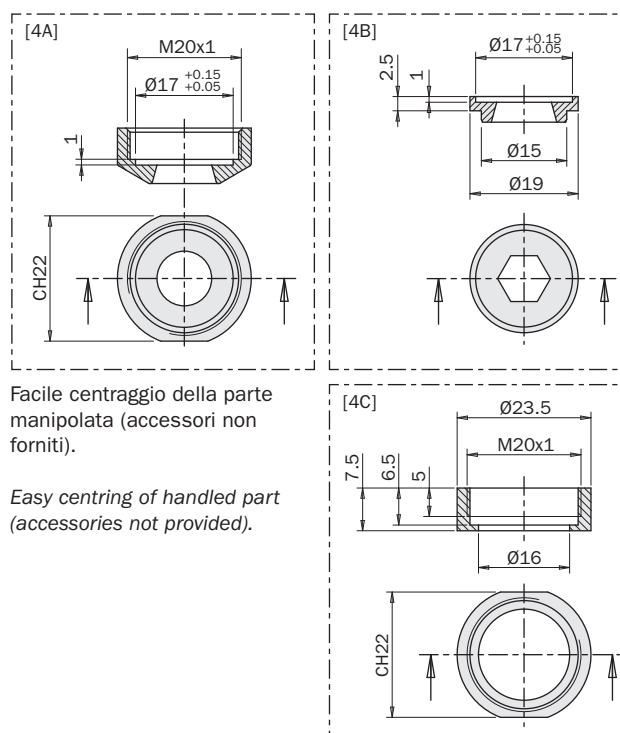
Application examples

MAG20



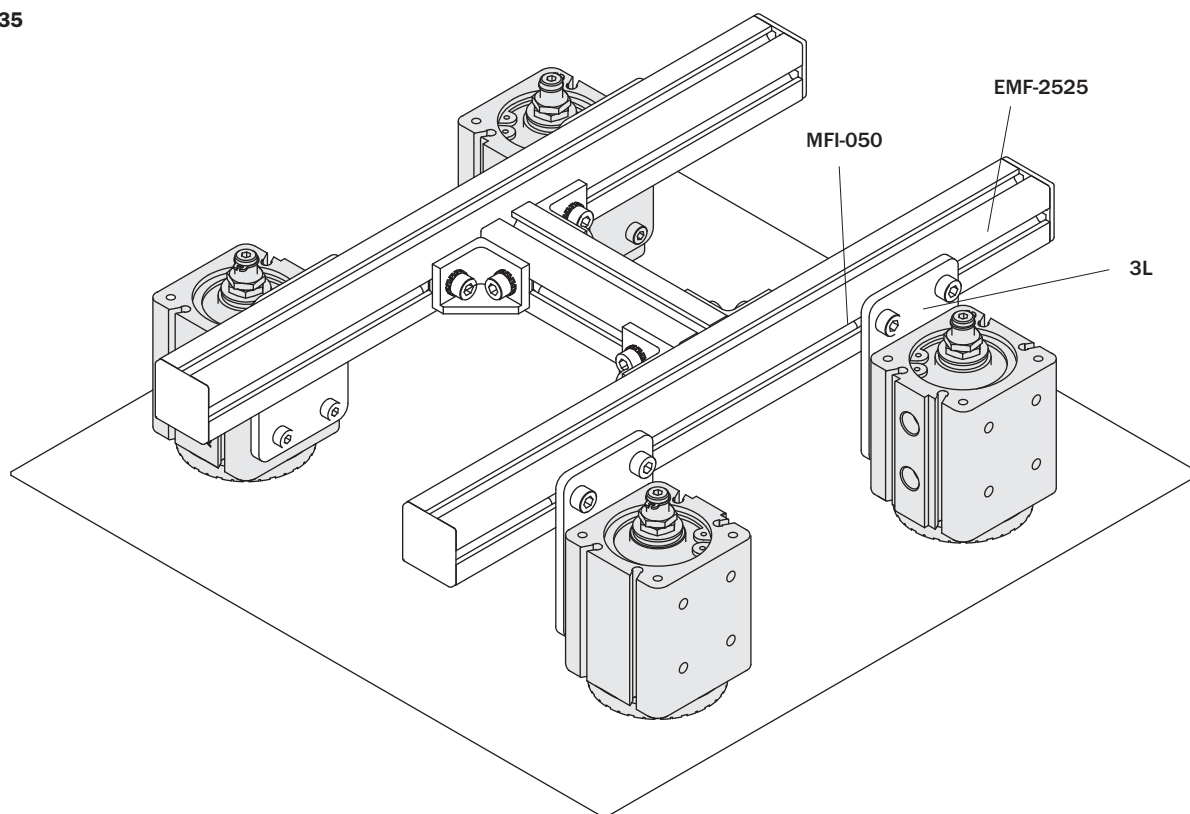
(*)

Accessori non forniti
Accessories not supplied



Esempi di utilizzo Application examples

MAG35



Regolazione forza di tenuta

La forza di tenuta può essere regolata modificando la distanza tra magneti e pezzo.

- 1- Tenere fermo il dado "A" e svitare il dado "B" per allentarlo.
- 2- Tenere ferma la vite di regolazione, ruotare il dado "A" fino alla regolazione desiderata.
- 3- Tenere fermo il dado "A" e serrare il dado "B" a 5.2 Nm.

Holding force adjustment

The holding force can be adjusted by modifying the distance between the magnet and the workpiece.

- 1- Hold nut „A" in place and unscrew nut „B" to loosen it.
- 2- Hold the adjusting screw in place, turn nut „A" until the desired adjustment is achieved.
- 3- Hold nut "A" in place and tighten nut "B" to 5.2 Nm.

